

# Keçilerde Sağım

1

# SAĞIM SİSTEMLERİ

2

## El ile Sağım

Keçilerde sağım, yandan ya da arkadan yapılır. Sağım, meme ucundaki ilk süt dışarı akıtıldıktan sonra meme, baş ve işaret parmakları arasında ya da bükülmüş baş parmak dışıyla işaret parmağı arasında sıvazlanarak yapılır. Sağımdan önce oğlağın kısa bir süre anasına bırakılması ya da sağım öncesi masaj, sütün memeden daha kolay salınmasına yardım eder. Sağımda, süt kovaasına bir süzgeç konarak, süte gübre karışması önlenmelidir. Keçilerde sağım, genellikle 2-3 dakikada yapılır. Sağım sırasında keçinin ürkütülmemesi de gerekir.



# SAĞIM SİSTEMLERİ

3





# SAĞIM SİSTEMLERİ

4



# SAĞIM SİSTEMLERİ

5

## Makinelı Sağım

Kimi ÷lkelerde keçiler makine ile de sağılabılır. Türkiye'de ise makinelı sağım başlangıç aşamasındadır. Bu yñntemle daha az işgüc÷ ile daha hızlı ve sağlıklı sağım yapılabilmektedir. Aynı zamanda sağıcıyla ilgili çeşitli sorunlar da ortadan kalkar.

Çok büyük katkıları yanında makinelı sağımın da getirdiği kimi sorunlar vardır. Keçilerin makineyle sağıma alıştırılması sığırllara oranla daha güçtür. Ayrıca makinelı sağımdan sonra memede kalan süt÷n elle alınması gereği, işçiliği yükseltir. Sağım makinelerinin, temizlik dezenfeksiyonu özen gerektirir. Aksi durumda çeşitli bulaşıcı meme hastalıklarının sür÷de kolayca yayılması yanında sağılan taze süt÷n daha sağım yerinde enfekte olmasına ve bozulmasına neden olunabilir.



# SAĞIM SİSTEMLERİ

6



# SAĞIM SİSTEMLERİ

7

Makineli sağımın yaygın olduğu ülkelerde keçiler için de özel makineli sağım yeri modelleri geliştirilmiştir. Sağmal keçi sayısı arttıkça sağım yerinin kapasitesi ve sağım ünitelerinin sayısı da artmaktadır. Sağım platformu sağımcı konumuna göre 80-90 cm yükseklik, 90 cm derinlik ve 55-60 cm genişlikte yan yana dizilen sağım bölmelerinden oluşur.

Keçi sağım makineleri teknik özellikleri bakımından sığırlarda kullanılanlara çok benzerdir. 10-30 baş sağmalı olan işletmeler için kovalı tip, daha büyük sürüler için ise borulu tip sağım makineleri önerilmektedir. İki sağım başlığı içeren keçi sağım makinelerinin vakum gücü sığırlardakine hemen hemen eşittir. Ancak dakikada emiş sayısı biraz yüksektir. Sağım başlıklarının takılıp çıkarılışında hava ve vakum kaybı keçilerde oransal olarak daha fazladır. Her sağım başlığı için gerekli hava miktarı kovalı sağım için 80 litre/dakika, borulu sağım için ise 150 litre/dakika olarak belirlenmiştir.



# SAĞIM SİSTEMLERİ

8





# SAĞIM SİSTEMLERİ

9



